

Carrelli retrattili

La gamma BT Reflex



BT Reflex

la gamma completa di carrelli retrattili

BT Reflex Serie B

Carrelli retrattili per applicazioni lineari

BT Reflex Serie R

Carrelli retrattili altamente performanti

BT Reflex Serie E

Esclusiva cabina reclinabile per prestazioni eccezionali



Carrelli retrattili semplici ed efficienti per applicazioni lineari

Capacità di carico da 1.2 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8,5 metri

Carrelli di ultima generazione – eccezionali per lavorare in altezza

Capacità di carico da 1.4 a 2.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 12,5 metri

Esclusiva cabina reclinabile per massimizzare la produttività, la maneggevolezza e la sicurezza

Capacità di carico da 1.4 a 2.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 12,5 metri

Pagine 4-5

Pagine 6-9

Pagine 10-11

BT Reflex Serie N

Carrelli retrattili con telaio stretto



Progettato su misura per lavorare in aree ristrette, nello stoccaggio a blocchi e con scaffalature speciali.

Capacità di carico da 1.2 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8,5 metri

Pagine 12-13

BT Reflex Serie O

Carrelli retrattili per uso interno ed esterno



Assicura movimenti fluidi su superfici irregolari per uso interno ed esterno

Capacità di carico 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 7,5 metri

Pagine 14-15

BT Reflex Serie F

Carrelli retrattili a 4 vie / ideali per carichi lunghi



Carrello retrattile multidirezionale per movimentare carichi lunghi

Capacità di carico 2.7 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8 metri

Pagine 16-17



I comandi del BT Reflex Serie B sono facili da utilizzare, rendono il carrello ideale per gli operatori che devono svolgere diverse attività durante il turno di lavoro. Per esempio, il freno di stazionamento automatico e il brandeggio delle forche contribuiscono entrambi ad incrementare il livello di sicurezza e produttività.



BT Reflex Serie B

Carrelli retrattili per applicazioni lineari

Alcune applicazioni svolte da carrelli retrattili richiedono un approccio lineare – un carrello che sia semplicemente efficace. I modelli Reflex Serie B sono unici nel loro genere, in quanto sono stati progettati appositamente per questo tipo di operazioni – una soluzione pratica di facile utilizzo – particolarmente indicati per operatori che devono svolgere diverse attività durante la giornata lavorativa.

Comandi semplici per operazioni facili

I comandi del BT Reflex Serie B sono esattamente come li vorresti – semplici ed intuitivi, con controlli fingertip a minileve per la movimentazione delle forche e servosterzo elettronico assistito per una guida precisa. Il sistema di sterzo offre una flessibilità a 360°, ma in opzione è disponibile anche la versione convenzionale a 180°. L'accensione tramite l'inserimento di un codice PIN garantisce l'accesso al carrello al solo personale autorizzato.

Cabina regolabile

Il sedile ed i comandi sono completamente regolabili per adattarsi alle esigenze dell'operatore e anche l'altezza del pavimento della cabina può essere regolata in base alle esigenze specifiche.

Affidabilità - secondo il sistema TPS

I carrelli retrattili BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Caratteristiche carrello							
Scartamento forche regolabile			●		●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●
Montante a grande visibilità	●				●	●	●
Tettuccio protezione operatore a grande visibilità					●	●	●
Sistema frenante elettronico	●				●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●
Freni elettronici su bracci di supporto		○			○	○	○
Traslatore laterale integrato					○	○	○
Griglia reggicarico					○	○	○
Traslatore laterale					○	○	○
Brandeggio sulle forche					○	○	○
Fari di lavoro					○	○	○
Controlli e strumenti							
Sterzo a 180°					○	○	○
Sterzo progressivo a 360°	●				●	●	●
Controllo degli accessi (Codice PIN)					●	●	●
Console di controllo regolabile					●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●
Funzione marcia lenta	●				●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione	●	○			●	●	●
E-bar					○	○	○
Allarme temperatura del controller elettronico	●	○			●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza					○	○	○
Controlli elettronici fingertip	●				●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●	●
Contaore					●	●	●
Allarme temperatura nel motore di sollevamento	●	○			●	●	●
Controlli elettronici Mini-joystick					●	●	●
Pedali in stile automobilistico	●				●	●	●
Sterzo servo assistito elettronico	●				●	●	●
Consolle di comando separate					●	●	●
Indicatore della ruota di sterzo	●				●	●	●
Caratteristiche operatore							
Schienale regolabile	●				●	●	●
Pavimento regolabile, 3 posizioni	●				●	●	●
Sedile regolabile	●				●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza					○	○	○
Sterzo regolabile	●				●	●	●
Sistema rilevamento operatore	●				●	●	●
Prestazioni di guida programmabili	●				●	●	●
Gradino di accesso basso	●				●	●	●
Caratteristiche di manutenzione							
Facile accesso per la manutenzione	●	○			●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●				●	●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria							
Cambio batteria facilitato					○	○	○
Indicatore di carica della batteria	●	○			●	●	●
Sistema di prevenzione batteria scarica	●				●	●	●
Estrazione laterale della batteria					○	○	○
Applicazioni speciali							
Versione Drive-in					○	○	○



- Pavimento regolabile
- Comandi Fingertip
- Cabina progettata per l'operatore (nell'immagine il sedile "comfort", disponibile in opzione)
- E-bar, disponibile in opzione, per tutti i dispositivi ausiliari.

Capacità di carico: 1.2, 1.4, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 8,5 m
 Velocità massima di marcia: 10 km/h
 Capacità massima della batteria: 600 Ah

I modelli BT Reflex Serie R sono progettati per applicazioni esigenti che richiedono i massimi livelli di produttività senza compromettere la sicurezza.



BT Reflex Serie R

Carrelli retrattili altamente performanti

I modelli BT Reflex Serie R sono carrelli altamente performanti dotati di caratteristiche uniche ed eccezionali per lavorare in altezza, consentendo operazioni veloci e la massima produttività senza compromettere il livello di sicurezza sia per l'operatore sia per il carico.

Transitional Lift Control (TLC)

L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Visibilità totale

Anche il design del tettuccio di protezione dell'operatore è un brevetto dei carrelli retrattili BT Reflex Serie R. Esso consente una totale visibilità delle forche quando si lavora in altezza. Inoltre il montante ed il carrellino portaforche a grande visibilità offrono una visibilità del carico senza uguali nel loro genere.

Preselettore piani di ultima generazione

Il sistema di preselezione dei piani, disponibile in opzione, offre un ulteriore vantaggio per la produttività, in quanto permette all'operatore di preselezionare l'altezza richiesta mentre si sta spostando verso la posizione di stoccaggio, a differenza dei sistemi convenzionali che possono essere attivati soltanto successivamente al sollevamento delle forche. I vantaggi che ne derivano sono operazioni più veloci e più semplici, e una produttività migliore.

Affidabilità – secondo il sistema TPS

I carrelli retrattili Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione ✦ disponibile come parte di pacchetto

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE140	BT Reflex RRE160	BT Reflex RRE180	BT Reflex RRE200	BT Reflex RRE250
Caratteristiche carrello									
Scartamento forche regolabile					●	●	●	●	●
Decelerazione automatica					●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●	●
Scelta della larghezza del telaio					○	○	○	○	○
Montante a grande visibilità	●				●	●	●	●	●
Tettuccio protezione operatore a grande visibilità	●				●	●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●			●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●	●
Freni elettronici sui bracci di supporto) (standard su RRE180-250)	●				○	○	○	○	○
Cabina chiusa/riscaldata					○	○	○	○	○
Posizionatore forche					○	○	○	○	○
Modelli con batteria ad alta capacità					○	○	○	○	○
Modelli altamente performanti			✦		○	○	○	○	○
Traslatore laterale integrato	●				○	○	○	○	○
Griglia reggicarico					○	○	○	○	○
Pacchetto OTP (Optimised Truck Performance)	✦								
Traslatore laterale					○	○	○	○	○
Brandeggio sulle forche					●	●	●	●	●
Fari di lavoro	●				○	○	○	○	○
Controlli e strumenti									
Sterzo progressivo a 360°	●				●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)					●	●	●	●	●
Consolle di controllo regolabile					●	●	●	●	●
Telecamera/Monitor sulle forche	●				○	○	○	○	○
Funzione marcia lenta	●				●	●	●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione	●	●			●	●	●	●	●
E-bar			✦		●	●	●	●	●
Allarme temperatura del controller elettronico	●	●			●	●	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza					○	○	○	○	○
Controlli elettronici fingertip	●				●	●	●	●	●
Pulsante di emergenza	●				●	●	●	●	●
Preselettore piani					○	○	○	○	○
Contaore	●				●	●	●	●	●
Allarme temperatura del motore di sollevamento	●	●			●	●	●	●	●
Display multifunzione			✦		○	○	○	○	○
Controlli elettronici Mini-joystick	●				●	●	●	●	●
Controlli multifunzione					○	○	○	○	○
Pedali in stile automobilistico	●				●	●	●	●	●
Sterzo servo assistito elettronico	●				●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)					○	○	○	○	○
Consolle di comando separate	●				●	●	●	●	●
Indicatore della ruota di sterzo	●				●	●	●	●	●
Indicatore di peso	●				○	○	○	○	○
Caratteristiche operatore									
Schienale regolabile	●				●	●	●	●	●
Sedile regolabile	●				●	●	●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza					○	○	○	○	○
Sterzo regolabile	●				●	●	●	●	●
Sistema rilevamento operatore	●				●	●	●	●	●
Prestazioni di guida programmabili	●				●	●	●	●	●
Sedile riscaldato					○	○	○	○	○
Gradino di accesso basso	●				●	●	●	●	●
Vani portaoggetti	●				●	●	●	●	●
Leggio					○	○	○	○	○
Caratteristiche di manutenzione									
Facile accesso per la manutenzione	●				●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●				●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●	●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria									
Cambio batteria facilitato					○	○	○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica	●				●	●	●	●	●
Indicatore dello stato della batteria	●				●	●	●	●	●
Estrazione laterale della batteria					○	○	○	○	○
Applicazioni speciali									
Versione cella frigorifera		●			○	○	○	○	○
Versione Drive-in					○	○	○	○	○
Versione Antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○	○	○



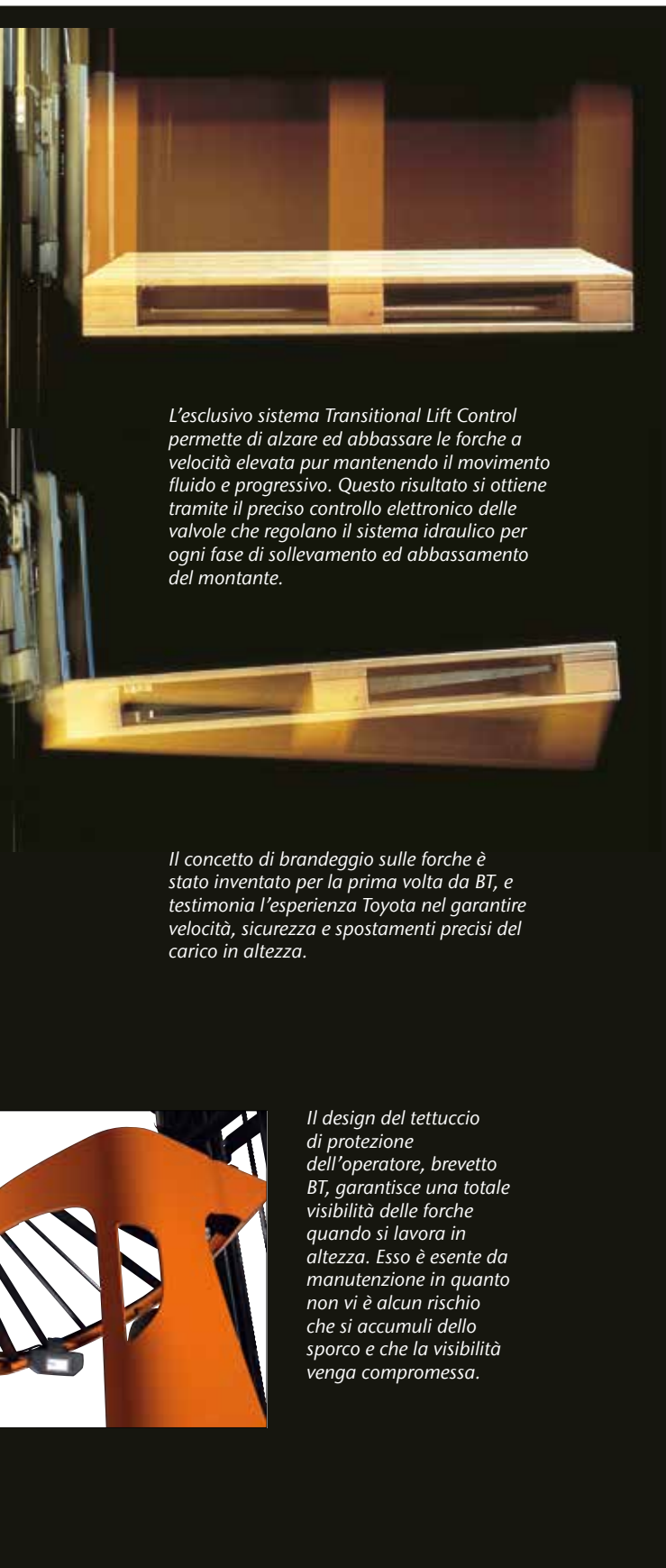
- Mini-joystick o controllo multifunzione in opzione
- Lo sterzo elettronico a 360° è intuitivo e reattivo
- E-bar, disponibile in opzione, per dispositivi ausiliari

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate
a baricentro 600 mm
Altezza massima di sollevamento: 12,5 m
Velocità massima di marcia: 14 km/h
Capacità massima della batteria: 930 Ah

opzioni







L'esclusivo sistema Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo. Questo risultato si ottiene tramite il preciso controllo elettronico delle valvole che regolano il sistema idraulico per ogni fase di sollevamento ed abbassamento del montante.

Il concetto di brandeggio sulle forche è stato inventato per la prima volta da BT, e testimonia l'esperienza Toyota nel garantire velocità, sicurezza e spostamenti precisi del carico in altezza.



Il design del tettuccio di protezione dell'operatore, brevetto BT, garantisce una totale visibilità delle forche quando si lavora in altezza. Esso è esente da manutenzione in quanto non vi è alcun rischio che si accumuli dello sporco e che la visibilità venga compromessa.



- La cabina è ergonomicamente progettata per l'operatore, consentendo la massima produttività per tutto il turno di lavoro
- Facile accesso per la manutenzione, per massima disponibilità in servizio
- Leva di sgancio della batteria

Le versioni per cella frigorifera sono completamente adatte per operare con temperature fino a -35°C.



BT Reflex Serie E

Esclusiva cabina reclinabile per prestazioni eccezionali

I carrelli retrattili BT Reflex Serie E sono gli unici al mondo dotati di cabina reclinabile, e grazie a questa esclusiva possono raggiungere livelli di prestazione di gran lunga superiori ad ogni standard. La ripetitività di alcune operazioni svolte dai clienti che usano la cabina reclinabile sono testimonianza dei vantaggi prodotti da questo innovativo sistema.

Transitional Lift Control (TLC)

L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Visibilità totale

Il design del tettuccio di protezione dell'operatore è brevetto esclusivo della gamma BT Reflex Serie E. Esso garantisce una totale visibilità delle forche quando si lavora in altezza. Inoltre il montante ed il carrellino portaforche a grande visibilità consentono una visibilità del carico senza uguali nel loro genere.

Affidabilità – secondo il sistema TPS

I carrelli BT Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione ✦ disponibile come parte di pacchetto

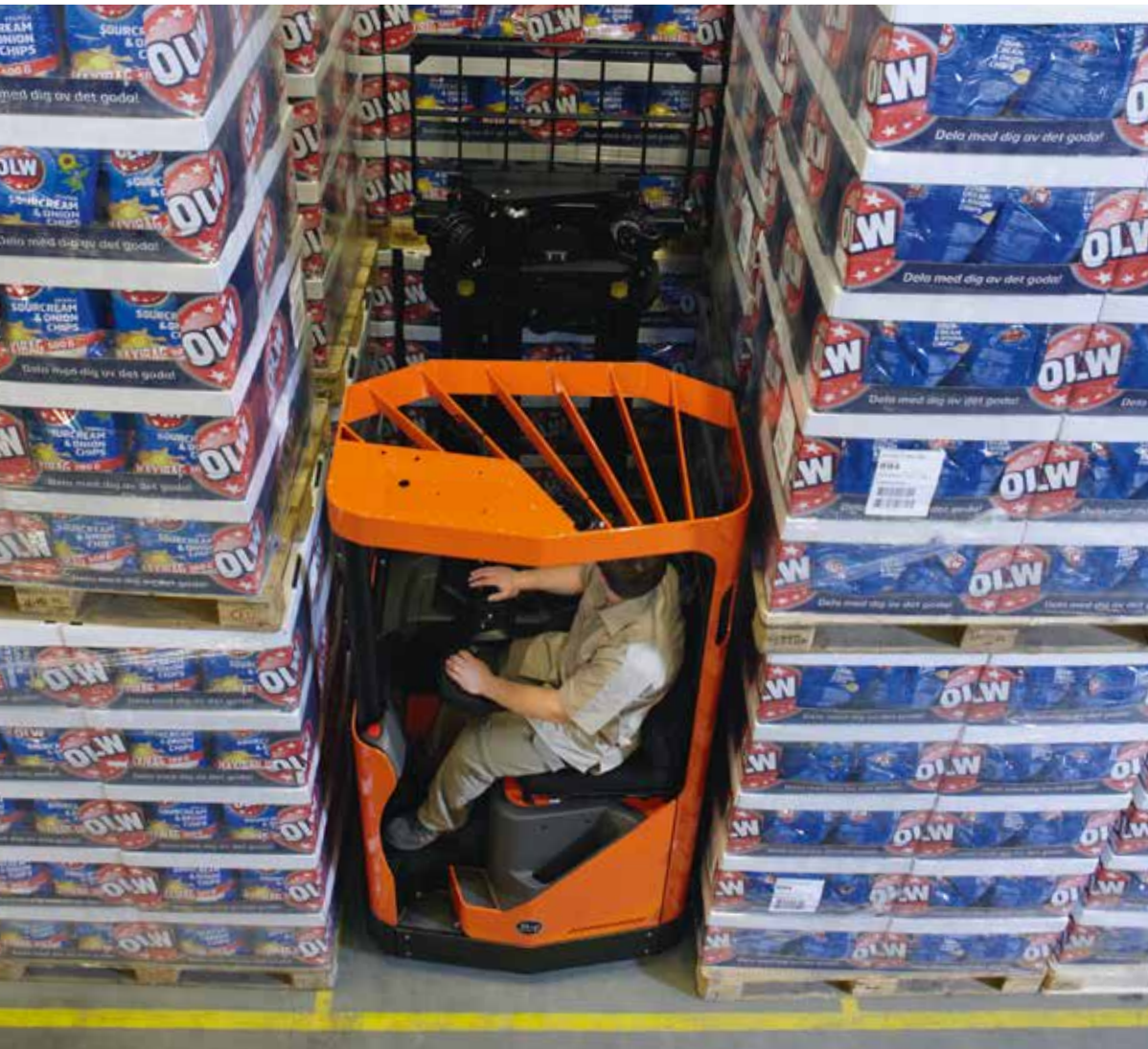
	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE140E	BT Reflex RRE160E	BT Reflex RRE180E	BT Reflex RRE200E	BT Reflex RRE250E
Caratteristiche Carrello									
Scartamento forche regolabile					●	●	●	●	●
Decelerazione automatica					●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●	●
Scelta della larghezza del telaio					○	○	○	○	○
Montante a grande visibilità					●	●	●	●	●
Tettuccio protezione operatore a grande visibilità					●	●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●			●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)					●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità					●	●	●	●	●
Freni elettronici sui bracci di supporto (standard su RRE180-250)	●				○	○	○	○	○
Cabina chiusa, riscaldata					○	○	○	○	○
Posizionatore forche					○	○	○	○	○
Modelli con batteria ad alta capacità					○	○	○	○	○
Modelli altamente performanti					○	○	○	○	○
Traslatore laterale integrato	●				○	○	○	○	○
Griglia reggicarico					○	○	○	○	○
Pacchetto OTP (Optimised Truck Performance)	●								
Traslatore laterale					○	○	○	○	○
Brandeggio sulle forche	●				○	○	○	○	○
Fari di lavoro					○	○	○	○	○
Controlli e strumenti									
Sterzo progressivo a 360°					●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (codice PIN)	●				●	●	●	●	●
Consolle di controllo regolabile					●	●	●	●	●
Centraggio automatico del brandeggio					○	○	○	○	○
Telecamera/monitor	●				○	○	○	○	○
Funzione marcia lenta					●	●	●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione	●	●			●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Allarme temperatura del controller elettronico	●	●			●	●	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza					○	○	○	○	○
Controlli elettronici fingertip	●				●	●	●	●	●
Pulsante di emergenza	●				●	●	●	●	●
Preselettore piani	●				○	○	○	○	○
Contaore					●	●	●	●	●
Allarme temperatura del motore di sollevamento	●	●			●	●	●	●	●
Display multifunzione	●				○	○	○	○	○
Controlli elettronici Mini-joystick					●	●	●	●	●
Controlli multifunzione					○	○	○	○	○
Pedali in stile automobilistico	●				●	●	●	●	●
Sterzo servo assistito elettronico					●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)					○	○	○	○	○
Consolle di comando separate					●	●	●	●	●
Indicatore della ruota di sterzo	●				●	●	●	●	●
Indicatore di peso					○	○	○	○	○
Caratteristiche operatore									
Schienale regolabile	●				●	●	●	●	●
Sedile regolabile	●				●	●	●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza	●				○	○	○	○	○
Sterzo regolabile	●				●	●	●	●	●
Bracciolo					○	○	○	○	○
Sistema rilevamento operatore	●				○	○	○	○	○
Prestazioni di guida programmabili	●				●	●	●	●	●
Sedile riscaldato					○	○	○	○	○
Gradino di accesso basso	●				●	●	●	●	●
Vani portaoggetti	●				●	●	●	●	●
Cabina reclinabile	●				○	○	○	○	○
Leggio					○	○	○	○	○
Caratteristiche di manutenzione									
Facile accesso per la manutenzione					●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata					●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti					●	●	●	●	●
Caratteristiche di gestione batteria									
Cambio batteria facilitato					○	○	○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica	●				●	●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria	●				●	●	●	●	●
Estrazione laterale della batteria					○	○	○	○	○
Applicazioni speciali									
Versione cella frigo					○	○	○	○	○
Versione Drive-in					○	○	○	○	○
Versione Antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○	○	○

- Il tettuccio di protezione dell'operatore a grande visibilità è caratterizzato dalle barre inclinate, uniche nel loro genere, che migliorano la visibilità quando si lavora in altezza
- Indicatore del peso del carico, disponibile in opzione, rientrano nella portata nominale durante la movimentazione consente all'operatore di controllare che i carichi

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 12,5 m
 Velocità massima di marcia: 14 km/h
 Capacità massima della batteria: 930 Ah

Opzioni





BT Reflex Serie N

Carrelli retrattili con telaio stretto

Progettato e costruito per applicazioni che richiedono un telaio compatto, come le operazioni di stoccaggio a blocchi, con scaffalature drive-in o in spazi ristretti. Il telaio compatto non compromette in alcun modo il comfort dell'operatore. La cabina è spaziosa e dotata di sedile e comandi completamente regolabili.

Visibilità totale

Anche il design del tettuccio conducente è un brevetto esclusivo dei carrelli retrattili BT Reflex Serie N. Essa consente una totale visibilità delle forche quando si lavora in altezza.

Affidabilità – secondo il sistema TPS

I carrelli Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Caratteristiche Carrello							
Scartamento forche regolabile			●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●			●	●	●	●
Montante a grande visibilità	●			●	●	●	●
Tettuccio protezione operatore a grande visibilità	●			●	●	●	●
Sistema frenante elettronico		●		●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)		●		●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità		●		●	●	●	●
Cabina chiusa/riscaldata					○	○	○
Posizionatore forche					○	○	○
Traslatore laterale integrato	●			●	○	○	○
Griglia reggicarico					○	○	○
Traslatore laterale					○	○	○
Brandeggio sulle forche				●	●	●	●
Brandeggio sul montante				●	●	●	●
Faro Lampeggiante	●				○	○	○
Fari di lavoro	●				○	○	○
Controlli e strumenti							
Sterzo progressivo a 360°			●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (Codice PIN)	●				●	●	●
Console di controllo regolabile			●	●	●	●	●
Decelerazione automatica			●	●	●	●	●
Funzione marcia lenta	●			●	●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione		●			●	●	●
Allarme temperatura del controller elettronico		●			●	●	●
Controlli elettronici fingertip	●			●	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza				○	○	○	○
Pulsante di emergenza	●				●	●	●
Preselettore piani	●				○	○	○
Contaore					●	●	●
Allarme temperatura nel motore di sollevamento		●			●	●	●
Display multifunzione					○	○	○
Controlli elettronici Mini-joystick					●	●	●
Display multifunzione					○	○	○
Pedali in stile automobilistico	●				●	●	●
Sterzo servo assistito elettronico	●				●	●	●
Smart Access (carta elettronica)					○	○	○
Indicatore della ruota di sterzo	●				●	●	●
Caratteristiche operatore							
Pedaliera regolabile				●	●	●	●
Sedile regolabile	●				●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza					○	○	○
Sterzo regolabile	●				●	●	●
Sistema rilevamento operatore					●	●	●
Prestazioni di guida programmabili	●				●	●	●
E-bar				●	●	●	●
Sedile riscaldato					○	○	○
Gradino di accesso basso	●				●	●	●
Vani portaoggetti					●	●	●
Leggio					○	○	○
Caratteristiche di manutenzione							
Facile accesso per la manutenzione		●			●	●	●
Ricerca guasti facilitata		●			●	●	●
Memoria storica dei guasti		●			●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria							
Cambio batteria facilitato					○	○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica		●			●	●	●
Indicatore di carica della batteria		●			●	●	●
Estrazione laterale della batteria					○	○	○
Applicazioni speciali							
Versione cella frigo		●			○	○	○
Versione Drive-in					○	○	○
Versione Antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○



- I modelli della gamma Reflex Serie N sono dotati di uno sterzo a 360° per un controllo intuitivo e reattivo
- Lo sterzo elettronico migliora la maneggevolezza
- Il controllo degli accessi è standard e previene l'utilizzo del carrello da parte di personale non autorizzato
- Il finestrino sul telaio posteriore migliora la visibilità ed aiuta l'operatore a guidare rimanendo all'interno della sagoma del carrello, a beneficio della sicurezza.

Capacità di carico: 1.2, 1.4, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 8,5 m
 Velocità massima di marcia: 11 km/h
 Capacità massima della batteria: 600 Ah

opzioni





BT Reflex Serie O

Carrelli retrattili per uso interno ed esterno

Con una luce da terra di 145 mm e ruote superelastiche per operazioni sia interne che esterne, i carrelli retrattili BT Reflex Serie O sono progettati e costruiti per garantire una completa versatilità nelle applicazioni. Ad esempio, operazioni di stoccaggio a blocchi nei cantieri, operazioni in scaffalature all'esterno, e scarico laterale di rimorchi telonati.

Transitional Lift Control (TLC)

L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare ed abbassare le forche a velocità elevata pur mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Visibilità totale

Il design del tettuccio di protezione operatore è brevettato esclusivo della gamma BT Reflex di carrelli retrattili. Esso consente una totale visibilità delle forche quando si lavora in altezza. Inoltre il montante ed il carrellino portaforche a grande visibilità consentono una visibilità del carico senza uguali nel loro genere.

Protezioni per tutte le condizioni atmosferiche

Disponibile in opzione un'ampia scelta di protezioni per ogni condizione atmosferica, che consente al BT Reflex Serie O di essere operativo in ogni circostanza: protezione lato forche e superiore, protezioni laterali addizionali, e cabina completa con ventilazione e riscaldamento.

Affidabilità – secondo il sistema TPS

I carrelli Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex RRE16OR
Caratteristiche carrello					
Freno di stazionamento automatico	●				●
Montante a grande visibilità	●				●
Tettuccio protezione operatore a grande visibilità	●				●
Sistema frenante elettronico	●				●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●
Controllo elettronico della velocità	●				●
Traslatore laterale integrato				○	○
Griglia reggicarico				○	○
Traslatore laterale S				○	○
Brandeggio sulle forche				○	○
Faro lampeggiante				○	○
Fari di lavoro				○	○
Controlli e strumenti					
Sterzo progressivo a 360°	●				●
Controllo degli accessi (Codice PIN)	●				●
Console di controllo regolabile	●				●
Decelerazione automatica	●				●
Funzione marcia lenta	○				○
Allarme temperatura motore di trazione	●				●
E-bar	●				●
Allarme temperatura nel controller elettronico	●				●
Indicatore elettronico di altezza	○				○
Controlli elettronici fingertip	●				●
Pulsante di emergenza	●				●
Preselettore piani	○				○
Contaore	●				●
Allarme temperatura nel motore di sollevamento	●				●
Display multifunzione	○				○
Controlli elettronici Mini-joystick	●				●
Pedali in stile automobilistico	●				●
Sterzo servo assistito elettronico	●				●
Smart Access (carta elettronica)	○				○
Indicatore della ruota di sterzo	●				●
Indicatore di peso	○				○
Caratteristiche operatore					
Schienale regolabile	●				●
Sedile regolabile	●				●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza	○				○
Sterzo regolabile	●				●
Sistema rilevamento operatore	●				●
Prestazioni di guida programmabili	○				○
Sedile riscaldato	○				○
Gradino di accesso basso	●				●
Soluzione per l'uso all'esterno	○				○
Caratteristiche di manutenzione					
Facile accesso per la manutenzione	●				●
Ricerca guasti facilitata	●				●
Memoria storica dei guasti	●				●
Caratteristiche di gestione della batteria					
Cambio batteria facilitato	○				○
Sistema di prevenzione batteria scarica	●				●
Indicatore di carica della batteria	●				●
Estrazione laterale della batteria	○				○
Applicazioni speciali					
Versione cella frigo	○				○
Versione Antideflagrante (ATEX)	○				○



• Il sedile e la ruota sterzante sono completamente regolabili

Capacità di carico: 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 7,5 m
 Velocità massima di marcia: 11 km/h
 Capacità massima della batteria: 620 Ah

opzioni





BT Reflex Serie F

Carrelli retrattili a 4 vie / per carichi lunghi

L'esclusivo design del BT Reflex Serie F ha l'operatore seduto frontalmente verso le forche per consentire una chiara visibilità del carico durante la movimentazione. I modelli della serie BT Reflex Serie F condividono le stesse caratteristiche dei modelli della serie R.

Massima maneggevolezza

La rotazione elettronica della ruota sterzante principale consente al carrello di essere guidato sia frontalmente che lateralmente con la manovrabilità aggiuntiva data dallo sterzo elettronico a 360°.

La movimentazione di carichi non pallettizzabili.

Il posizionatore forche idraulico con apertura di oltre due metri permette di movimentare carichi lunghi e fuori sagoma, con la stessa facilità dei carichi su pallet o delle unità di carico tradizionali.

Visibilità totale

Anche il design del tettuccio conducente consente una totale visibilità verso l'alto delle forche durante le operazioni in altezza. Inoltre il montante a grande visibilità ed il carrellino portaforche consentono una visibilità del carico senza uguali nel loro genere.

Affidabilità – secondo il sistema TPS

I carrelli Reflex sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Reflex FRE270
Caratteristiche Truck					
Scartamento forche regolabile			●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●			●	●
Montante a grande visibilità	●			●	●
Tettuccio protezione operatore a grande visibilità	●			●	●
Sistema di frenatura elettronica		●		●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)		●		●	●
Controllo elettronico della velocità	●			●	●
Posizionatore forche			●	●	●
Telaio a 4 ruote	●			●	●
Traslatore laterale integrato	●			○	○
Brandeggio sulle forche	●			●	●
Faro lampeggiante				○	○
Fari di lavoro				○	○
Controlli e strumenti					
Sterzo progressivo a 360°	●			●	●
Consolle di controllo regolabile				●	●
Decelerazione automatica	●			●	●
Allarme temperatura del motore di trazione		●		●	●
Allarme temperatura del controller elettronico	●			●	●
Controlli elettronici fingertip	●			●	●
Indicatore elettronico dell'altezza				○	○
Pulsante di emergenza	●			●	●
Preselettore piani	●			○	○
Contaore				●	●
Allarme temperatura nel motore di sollevamento	●			●	●
Display multifunzione	●			○	○
Controlli elettronici Mini-joystick				●	●
Display multifunzione				○	○
Pedali in stile automobilistico	●			●	●
Sterzo servo assistito elettronico	●			●	●
Indicatore della ruota di sterzo	●			●	●
Doppi comandi di direzione	●			●	●
Indicatore di peso	●			●	●
Caratteristiche operatore					
Pedali regolabili	●			●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza	●			●	●
Sterzo regolabile	●			●	●
Sistema rilevamento operatore	●			●	●
Guida in direzione delle forche	●			●	●
Prestazioni di guida programmabili	●			●	●
Sedile riscaldato				○	○
Gradino di accesso basso	●			●	●
Vani portaoggetti	●			●	●
Leggio				○	○
Caratteristiche di manutenzione					
Facile accesso per la manutenzione		●		●	●
Ricerca guasti facilitata		●		●	●
Memoria storica dei guasti		●		●	●
Caratteristiche di gestione della batteria					
Cambio batteria facilitato				○	○
Sistema di prevenzione batteria scarica		●		●	●
Indicatore di carica della batteria		●		●	●
Estrazione laterale della batteria		●		●	●

• L'operatore guarda nella direzione delle forche, ideale per movimentare carichi lunghi o fuori sagoma.

Capacità di carico: 2.7 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 8 m
 Apertura massima del posizionatore forche: 2,22 m
 Velocità massima di marcia: 8 km/h
 Capacità massima della batteria: 750 Ah

Come supportiamo le tue attività

Toyota Material Handling ha un approccio diretto nel creare relazioni efficaci e proficue:

- Il tuo referente commerciale di zona sarà per te un consulente fidato per tutto ciò che riguarda la movimentazione delle merci e la logistica, supporterà le tue attività sia nelle fasi di progettazione che in quelle operative
- La nostra sfida è analizzare e comprendere le tue necessità, al fine di trovare la soluzione più efficiente, che in breve significa “Kaizen” ovvero miglioramento continuo
- Una gamma completa di prodotti – carrelli controbilanciati, carrelli da interno, trattori industriali e soluzioni automatizzate

Piani finanziari

Una scelta di piani finanziari che soddisfino le tue reali esigenze, tra cui leasing finanziari e programmi di noleggio a lungo termine tutto incluso

La nostra flotta di carrelli elevatori usati offre la qualità Toyota a livelli di costo davvero competitivi

Forniamo opzioni di noleggio a breve termine per gestire i periodi di picco nelle attività

Come produciamo carrelli di qualità

Il Toyota Production System è conosciuto in tutto il mondo per produrre prodotti di qualità:

- Dopo aver identificato il giusto mezzo per le tue operazioni, avrai la certezza che sarà realizzato secondo i più alti standard qualitativi – questo significa affidabilità
- Il TPS è costruito attorno ad un processo di miglioramento continuo (Kaizen), che si raggiunge solo seguendo un chiaro insieme di specifici valori
- Tutti i carrelli elevatori sono prodotti secondo gli standard ISO14001, garantendo il minimo impatto ambientale
- Inoltre, uno dei concetti fondamentali del TPS è l'eliminazione degli sprechi in ogni fase del processo.
- Oltre il 90% dei carrelli venduti da Toyota Material Handling in Europa è costruito all'interno degli stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia.

Toyota Production System – la base solida di un processo produttivo di qualità



Ci prendiamo cura di te e dei tuoi carrelli

Il Toyota Service Concept è stato sviluppato secondo i principi del TPS ed è unico nel settore

- Service significa contare sul nostro supporto per tutta la vita del prodotto: manutenzione, riparazioni, carrelli sostitutivi, formazione per gli operatori e per il management
- Informazioni in tempo reale è uno dei principi che rende unico il Service di Toyota. Questo significa che tutti all'interno del processo hanno un accesso on-line per aggiornare ed integrare le informazioni – supporto tecnico, storico del carrello, ricambi, disponibilità del carrello e di dati per calcolare le tempistiche effettive e la pianificazione dei percorsi
- TSC, Toyota Service Concept, significa il corretto dimensionamento in termini di ricambi e personale, con training strutturati e processi di accreditamento
- La telemetria intelligente di cui sono dotati i carrelli con comunicazione GPRS/3G è un' esclusiva di Toyota e disponibile su quasi tutti i carrelli. Questo consente migliori standard di sicurezza, tra cui la gestione dell'operatore e, grazie al Toyota I_Site, il completo controllo della flotta, che migliora il livello di sicurezza, l'efficienza e la riduzione dei costi

Toyota Service Concept – un supporto unico e lungimirante, per sempre

AFFIDABILITA'
ESPERIENZA
DISPONIBILITA'
PRODUTTIVITA'
QUALITA'
SICUREZZA SAFETY

Queste sono le aspettative dei nostri clienti, unite al risparmio, alla sostenibilità ed al rispetto per l'ambiente.

Poniamo una grande attenzione su queste aspettative confrontandoci regolarmente con gli utilizzatori di carrelli elevatori, attraverso sondaggi, un costante dialogo commerciale ed oltre 3.5 milioni di visite di service ogni anno.

Lavoriamo sia con clienti che utilizzano saltuariamente i carrelli elevatori, sia con chi deve gestire le più complesse operazioni di flotta.

La nostra rete si estende in tutta Europa quindi siamo sempre presenti.

Capire le esigenze dei nostri clienti è il cuore delle nostre attività.

Noi lo chiamiamo CUSTOMER FIRST.

Questa pagina descrive il nostro approccio, collaborare con te per pianificare le tue esigenze di movimentazione, attraverso la realizzazione di prodotti affidabili di alta qualità, e supportandoti per sempre.



Per maggiori informazioni su:

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Piani di finanziamento e noleggio
- Programmi di Service e ricambi
- Tecnologia Smart truck
- Toyota I_Site
- Ambiente & Sostenibilità

contatta il tuo referente commerciale
o visita il sito www.toyota-forklifts.it

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello modiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione e lavoriamo con oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

Le immagini utilizzate sono solo a scopo illustrativo. Disponibilità e specifiche tecniche sono definite localmente e sono soggette a cambiamenti senza preavviso. Contatta il tuo referente commerciale per i dettagli. COD IT-REFLEX-7