

# Carrelli elevatori elettrici

La gamma BT Staxio



# BT Staxio

La gamma completa di carrelli elevatori

## BT Staxio Serie W

Elevatori a timone con operatore a piedi



Elevatore con operatore a piedi compatto per un facile utilizzo in spazi ristretti o a bordo di veicoli.

Capacità di carico da 0.8 a 2.0 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 6 metri

Pagine 4-5

## BT Staxio Serie P

Elevatori a timone con pendana operatore



Elevatore compatto e maneggevole con scelta di pedane per velocità di trazione elevate

Capacità di carico da 1.2 a 2.0 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 6 metri

Pagine 6-9

## Bt Staxio Serie S

Elevatori con operatore a bordo in piedi



Cabina chiusa e posizione di guida trasversale per la movimentazione in spazi ristretti

Capacità di carico da 1.35 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 6.3 metri

Pagine 10-11

## BT Staxio Serie R

Elevatori con operatore a bordo seduto



Modelli progettati e costruiti per operazioni di stoccaggio intensivo.

Capacità di carico da 1.35 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 6.3 metri

Pagine 12-13



*Il modello HWE100 è il più semplice della gamma BT Staxio Serie W – un carrello compatto che assicura sicurezza, facilità di utilizzo nel trasporto in orizzontale e nello staccaggio in applicazioni a bassa intensità. Il peso contenuto del modello HWE100, il suo telaio compatto e la capacità di carico di 1000 kg, lo rendono ideale per un'ampia gamma di applicazioni.*



HWE100



*Il modello HWE100S offre le stesse caratteristiche tecniche dell'HWE100, ma è dotato di bracci di supporto allargati per movimentare pallet di diverse dimensioni. Entrambi i modelli offrono un'altezza di sollevamento massima di due metri.*



# BT Staxio Serie W

## Elevatori a timone con operatore a piedi

I modelli BT Staxio HWE sono sufficientemente leggeri per essere utilizzati sui soppalchi e sono ideali per un utilizzo poco intensivo in ambienti pubblici come negozi ed ospedali.

### Telaio a 5 punti di appoggio

I modelli BT Staxio Serie W vantano un telaio a 5 punti di appoggio, esclusivo di Toyota, che assicura una eccellente stabilità e controllo.

### Regolazione automatica dell'altezza

Questa opzione utilizza una fotocellula per monitorare l'altezza della parte superiore del carico. Ogni volta che un oggetto viene messo o tolto, l'altezza delle forche viene portata automaticamente ad un livello comodo per l'operatore.

### Scartamento forche regolabile

Il modello HWE100S ha bracci di supporto posizionati all'esterno del carico e consentono di regolare la larghezza delle forche. Anche la larghezza dei bracci di supporto può essere facilmente regolata qualora cambino le esigenze dell'applicazione.

### Affidabilità – secondo il sistema TPS

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
<b>Caratteristiche del carrello</b>						
Scartamento forche regolabile					○ ○	
Regolazione automatica dell'altezza	■				○ ○	
Freno di stazionamento automatico	■				● ●	
Rulli forche doppi						
BT Castorlink	■	■				
BT Powerdrive		■				
Larghezza del telaio a scelta						
Montante a grande visibilità	■					
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	■					
Movimentazione di pallet doppi						
Sistema frenante elettronico	■	■			● ●	
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	■					
Controllo elettronico della velocità	■				● ●	
Bracci di supporto elevabili						
Modelli con batteria ad alta capacità						
Griglia reggicarico	■					
Sistema di trazione Powertrak	■	■				
Ruote pivotanti molleggiate con ammortizzatori					● ●	
Ruota trazione molleggiata	■	■				
Versione con bracci di supporto allargati						●
Lampeggiante	■					
Fari di lavoro	■					
<b>Comandi e strumenti</b>						
Sterzo >180°					● ●	
Comandi elettronici fingertip	■				● ●	
Pulsante anticollisione	■				● ●	
Interruttore di emergenza	■				● ●	
Contaore					○ ○	
Freno di stazionamento	■				● ●	
Timone di sterzo	■				● ●	
<b>Caratteristiche per l'operatore</b>						
Vani portaoggetti					● ●	
<b>Caratteristiche di manutenzione</b>						
Facile accesso per la manutenzione		■			● ●	
Ricerca guasti facilitata		■			● ●	
Punti di lubrificazione		■			● ●	
<b>Caratteristiche di gestione della batteria</b>						
Indicatore di carica della batteria		■			○ ○	
Raddrizzatore incorporato		■			● ●	



- *Regolazione automatica dell'altezza in opzione*
- *Raddrizzatore incorporato*
- *Facile accesso alla manutenzione, batterie esenti da manutenzione*
- *Il modello HWE100S può movimentare pallet di diverse dimensioni grazie ai bracci di supporto regolabili in larghezza*

Capacità di carico: 1.0 tonnellata a baricentro 600 mm  
 Altezza massima di sollevamento: 2.0 m  
 Capacità massima della batteria: 63 Ah



# BT Staxio Serie W

## Elevatori a timone con operatore a piedi

Gli elevatori BT Staxio sono progettati per consentire all'operatore di operare in modo semplice e sicuro. I carrelli raggiungono altezze di sollevamento utili per essere utilizzati nei magazzini e nei negozi, dove la sicurezza e la maneggevolezza sono requisiti particolarmente importanti. La gamma per applicazioni pesanti è progettata per movimentare carichi pesanti in applicazioni con scaffalature alte.

### Ampia scelta di modelli

La gamma BT Staxio Serie W include una versione a monocolonna per la movimentazione in basso dei carichi più leggeri (SWE080L), versioni con bracci di supporto elevabili per avere più portata nella movimentazione in orizzontale (SWE120L/SWE140L/SWE145L/SWE160L/SWE200L), una versione con scartamento forche regolabile e bracci di supporto allargati (SWE120S/SWE140S) ed una versione progettata per la movimentazione contemporanea di due pallet (SWE200D).

### Telaio a 5 punti di appoggio

I modelli BT Staxio Serie W vantano un telaio a 5 punti di appoggio, esclusivo di Toyota, che assicura una eccellente stabilità e controllo, specialmente sulle rampe e superfici irregolari.

### Timone di sterzo centrale

Il timone delle sterzo è in posizione centrale, permettendo di mantenere il minimo raggio di curvatura in entrambe le direzioni di sterzo.

### Movimentare con attenzione – basta il Click-2-Creep!

Il posizionamento accurato dei carichi è semplice con i modelli BT Staxio Serie W. Grazie all'esclusiva funzione Click-2-Creep, con un semplice doppio click sulla leva di comando dell'acceleratore, il carrello si autoregola in marcia lenta, consentendo un controllo sicuro in situazioni critiche anche con il timone verticale.

### Concetto di visibilità totale

Progettati secondo il concetto di visibilità totale BT, i modelli SWE vengono offerti con montanti ad alta visibilità e una completa visione della punta delle forche dalla normale posizione di guida.

### Affidabilità – secondo il sistema TPS

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100	BT Staxio SWE120	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE140	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE200D	BT Staxio SWE145	BT Staxio SWE145L	BT Staxio SWE160	BT Staxio SWE160L	BT Staxio SWE200	BT Staxio SWE200L	
<b>Caratteristiche del carrello</b>																			
Scartamento forche regolabile																			
Regolazione automatica dell'altezza	●																		
Freno di stazionamento automatico	●																		
Rulli forche doppi					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
BT Castorlink	●				●														
Larghezza del telaio a scelta										●	●		●	●	●	●	●	●	●
Montante a grande visibilità	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Movimentazione di pallet doppi												●							
Sistema frenante elettronico	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili					●		●			●	●		●	●	●	●	●	●	●
Modelli con batteria ad alta capacità							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Griglia reggicarico	●						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ruota trazione molleggiata	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione con bracci di supporto allargati									●		●								
<b>Comandi e strumenti</b>																			
Sterzo >180°					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sterzo a 208°						●	●	●	●		●								
Controllo degli accessi (Codice PIN)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Funzione marcia lenta	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme temperatura motore di trazione	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Allarme temperatura del controller elettronico	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comandi elettronici fingertip	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsante anticollisione	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contaore	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto per terminale a bordo	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Freno di stazionamento	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensi-lift	●						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione velocità in curva (OTP)	●												●	●	●	●	●	●	●
Funzioni di guida soft durante lo stoccaggio (OTP)	●												●	●	●	●	●	●	●
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Timone di sterzo	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caratteristiche per l'operatore</b>																			
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedana operatore richiudibile	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto per film plastico	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vani portaoggetti	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caratteristiche di manutenzione</b>																			
Facile accesso per la manutenzione	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Caratteristiche di gestione della batteria</b>																			
Sistema di prevenzione batteria scarica	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Raddrizzatore incorporato	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Applicazioni speciali</b>																			
Versione cella frigo	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



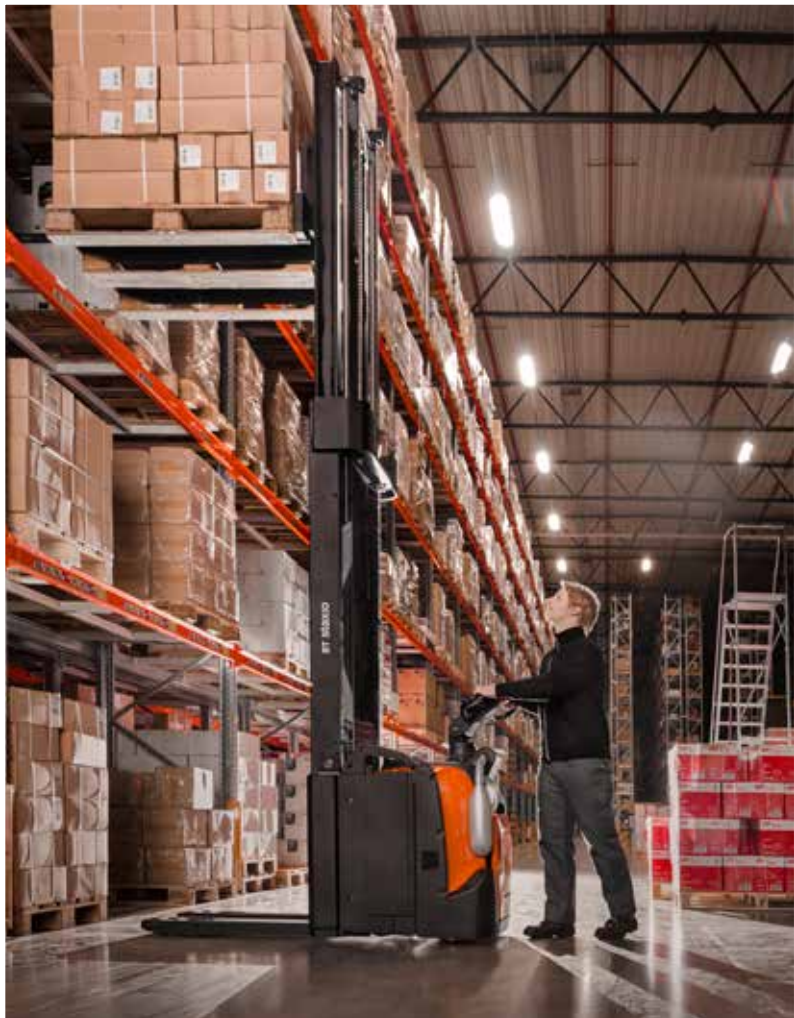
- La lunghezza del timone di controllo è ottimizzata per la sicurezza, mantenendo i piedi dell'operatore sufficientemente lontani dal carrello
- Telaio a 5 punti di appoggio
- BT Total View
- Impugnatura del timone ergonomica con pulsante antisciacciamento che inverte la marcia quando viene schiacciato per evitare di essere investiti dal carrello.

Capacità di carico: 0.8, 1.0, 1.2, 1.4, 1.45, 1.6, 2.0 tonnellate a baricentro 600 mm  
 Altezza massima di sollevamento: 6.0 m  
 Capacità massima della batteria: 500 Ah

opzioni



LI-ION



*Elevatori a timone con operatore a piedi RWE120*





# BT Staxio Serie P

## Elevatori a timone con pendana operatore

I modelli BT Staxio Serie P sono progettati per applicazioni intensive. Raggiungono altezze elevate, offrono una grande stabilità e sono veloci. Combinando batterie a grande capacità ed elevate portate residue, questi modelli della Serie P porteranno in alto la tua produttività.

### Ampia scelta di modelli

La gamma BT Staxio Serie P include versioni con bracci di supporto fissi (SPE120/140/160/200), con bracci di supporto elevabili per avere più portata nella movimentazione in orizzontale (SPE120L/140L/160L/200L), una versione con larghezza forche regolabile e bracci di supporto allargati (SPE140S) e due versioni progettate per la movimentazione contemporanea di due pallet (SPE200D/200DN). I modelli RWE120 e SPE120XR incrementano ulteriormente la versatilità della gamma grazie al montante mobile o al carrellino porta forche a pantografo. Il modello SPE120XRD movimentava anche pallet doppi.

### Non temono l'altezza

Il BT Staxio raggiunge le altezze più alte della propria categoria e movimentazione pallet pesanti senza problemi. La velocità di sollevamento può essere controllata in maniera precisa grazie al pulsante a farfalla posizionato sul timone. Questo consente cicli di lavoro più veloci ed operazioni di posizionamento e prelievo più efficienti. Progettati secondo il concetto BT del Totalview, i modelli SPE propongono montanti ad alta visibilità e completa visione della punta delle forche.

### Primi nella categoria per le capacità residue.

L'esclusivo telaio BT a 5 punti di appoggio offre stabilità e controllo eccellenti, specialmente sulle rampe e superfici irregolari. Tutti i modelli della Serie P includono il telaio con sistema brevettato Powertrak di BT. Questo sistema idraulico assicura che la pressione applicata sulla ruota motrice sia proporzionale al peso sulle forche, per ottimizzare la trazione. Quando si solleva, il sistema avanzato blocca la ruota motrice mantenendo di conseguenza eccezionali capacità residue e massima stabilità.

### Un'esperienza di guida unica.

I modelli standard hanno la pedana operatore richiudibile e cancelletti di protezione ripiegabili con un singolo movimento. La pedana fissa e schienale posteriori o le protezioni laterali fisse sono opzioni. L'altezza dello sterzo è completamente regolabile schiacciando un pulsante. Il Sistema OTP (Optimised Truck Performance) regola la velocità in curva secondo la direzione di marcia e se la guida è con operatore a piedi. Lo sterzo elettronico servo assistito è standard.

### Disponibili in opzione le batterie a ioni di Litio per le operazioni intensive.

La tecnologia di queste batterie esenti da manutenzione offre un risparmio energetico del 30%, una durata particolarmente lunga e la possibilità di ricariche rapide in qualsiasi momento – questo permette di eliminare la necessità di sostituire la batteria nelle applicazioni su più turni.

### Affidabilità – secondo il sistema TPS

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SPE120	BT Staxio SPE120L	BT Staxio SPE140	BT Staxio SPE140L	BT Staxio SPE140S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200L	BT Staxio SPE200D	BT Staxio SPE200DN	BT Staxio RWE120	BT Staxio SPE120XR	BT Staxio SPE120XRD
<b>Caratteristiche del carrello</b>																		
Scartamento forche regolabile																		
Freno di stazionamento automatico	●																	
Rulli forche doppi					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Larghezza del telaio a scelta							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Montante a grande visibilità																		
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Movimentazione di pallet doppi																		
Sistema frenante elettronico	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili																		
Modelli con batteria ad alta capacità					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Griglia reggicarico	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Funzione retrattile a pantografo																		
Sistema di trazione Powertrak	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione con capacità residua maggiorata	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montante retrattile e forche regolabili																		
Ruota trazione molleggiata	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione con bracci di supporto allargati																		
Sensore urti	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Coperture esterne in resina Poliestere (Xenoy)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Comandi e strumenti</b>																		
Sterzo >180°					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo degli accessi (Codice PIN)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Comandi elettronici fingertip	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulsante anticollisione	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contaore	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Servosterzo elettronico	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
Sensi-lift	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione temporanea della velocità (pulsante tartaruga)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Funzioni di guida soft durante lo stoccaggio (OTP)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Riduzione velocità in curva (OTP)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reattività dello sterzo connessa alla direzione di marcia (OTP)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Timone di sterzo	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (carta elettronica)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caratteristiche per l'operatore</b>																		
Altezza dello sterzo regolabile	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lunghezza del timone legata alla configurazione	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema di rilevamento operatore	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protezioni laterali fisse	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pedana operatore richiudibile	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Protezioni laterali ripiegabili	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Schienale/protezione posteriore	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Modello senza pedana																		○
Fotocellula per la protezione dei piedi	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cancelletti di sicurezza con singolo movimento	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto per film plastico	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vani portaoggetti	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leggio	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caratteristiche di manutenzione</b>																		
Facile accesso per la manutenzione	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Caratteristiche di gestione della batteria</b>																		
Indicatore di carica della batteria	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterie a ioni di Litio	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bloccaggio rapido della batteria	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Applicazioni speciali</b>																		
Versione cella frigo	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione ambienti corrosivi	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



- Massima visibilità delle forche durante la guida ed il sollevamento.
- Rete di protezione sul montante per una più sicura movimentazione dei carichi.
- Protezioni laterali e sterzo E-man per una guida confortevole e sicura sulle lunghe distanze.
- La E-bar consente la facile installazione di apparecchiature ausiliari.

Capacità di carico: 1.20, 1.40, 1.60, 2.0 t  
a baricentro 600 mm  
Altezza massima di sollevamento: 6.0 m  
Capacità massima della batteria: 500 Ah

opzioni



LI-ION



SSE135



SSE160D



# Bt Staxio Serie S

## Elevatori con operatore a bordo in piedi

I modelli Bt Staxio Serie S sono stati sviluppati per le applicazioni in cui è preferibile che l'operatore lavori a bordo macchina all'interno di una cabina totalmente protetta, pur mantenendo la posizione di guida in piedi per essere veloce e flessibile.

### Movimentazione con pallet doppi

Il modello 'L' del BT Staxio Serie S può trasportare due carichi separati contemporaneamente grazie ai suoi bracci di supporto elevabili (SSE135L: 675kg sui bracci di supporto, 675kg sulle forche. SSE160L: 800kg sui bracci di supporto, 800kg sulle forche).

### Carico/ Scarico di camion che trasportano carichi sovrapposti

Progettato con un telaio stretto di soli 770mm e senza la protezione operatore per lavorare all'interno dei veicoli, il modello SSE160D è ideale per il carico e lo scarico di doppi pallet. Come il modello SSE160L, esso può trasportare 800kg simultaneamente sui bracci di supporto e sulle forche.

### Posizione di guida trasversale

I comandi dei BT Staxio Serie S sono paralleli alle forche, consentendo all'operatore di guidare in tutta comodità in entrambe le direzioni, con una visibilità chiara e immediata.

### Concetto di visibilità totale

Progettati secondo il concetto di visibilità totale BT, i modelli SSE vengono offerti con montanti ad alta visibilità e un esclusivo tettuccio di protezione brevettato.

### Affidabilità – secondo il sistema TPS

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
<b>Caratteristiche del carrello</b>									
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●	●
Rulli forche doppi			●		●	●	●	○	
Montante a grande visibilità	●				●	●	●	●	
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●				●	●	●	●	
Movimentazione di pallet doppi					○	○	○	○	●
Sistema frenante elettronico	●	●			●	●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)									●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili						●	●	●	
Griglia reggicarico	●				○	○	○	○	○
<b>Comandi e strumenti</b>									
Sterzo >180°					●	●	●	●	●
Sterzo progressivo a 360°	●				○	○	○	○	
Decelerazione automatica					●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	
Comandi elettronici fingertip	●				●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●	●	●	●
Contaore					●	●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo			●		○	○	○	○	
Freno di stazionamento	●								●
Servosterzo elettronico					●	●	●	●	●
Indicatore di sterzo	●				○	○	○	○	
<b>Caratteristiche per l'operatore</b>									
Schienale regolabile	●								●
Sistema di rilevamento operatore	●				●	●	●	●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore	●								
Gradino di accesso basso	●				●	●	●	●	●
Vani portaoggetti					●	●	●	●	●
Leggio					○	○	○	○	
<b>Caratteristiche di manutenzione</b>									
Facile accesso per la manutenzione	●	●			●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata					●	●	●	●	
Memoria storica dei guasti					●	●	●	●	
<b>Caratteristiche di gestione della batteria</b>									
Cambio batteria facilitato					○	○	○	○	○
Indicatore di carica della batteria	●				●	●	●	●	●
Vano batteria per uso intensivo					○	○	○	○	
Estrazione laterale della batteria					●	●	●	●	○
<b>Applicazioni speciali</b>									
Versione cella frigo	●				○	○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●								○

- Il finestrino sul posteriore aumenta gli elevati standard di sicurezza della Serie S
- la batteria dei modelli Serie S è alloggiata sul una rulliera che ne facilita l'estrazione laterale

Capacità di carico: 1.35, 1.6 t  
a baricentro 600 mm  
Altezza massima di sollevamento: 6.3 m  
Capacità massima della batteria: 620 Ah

opzioni





# BT staxio Serie R

## Elevatori con operatore a bordo seduto

Il BT Staxio serie R è progettato per le applicazioni di stoccaggio intensivo con altezza di sollevamento fino a 6.3 m. La cabina con sedile assicura il comfort e la sicurezza dell'operatore durante i lunghi turni di lavoro.

### Posizione di guida trasversale

Come in un carrello retrattile, i comandi del BT Staxio Serie R sono paralleli alle forche, assicurando all'operatore di guidare in tutta comodità in entrambe le direzioni.

### Concetto di visibilità totale

Progettati secondo il concetto di visibilità totale BT, i modelli SRE vengono offerti con montanti ad alta visibilità e un esclusivo tettuccio di protezione brevettato.

### Affidabilità – secondo il sistema TPS

Come tutti i carrelli Toyota, anche gli elevatori a timone BT Staxio sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

● standard ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Staxio SRE135	BT Staxio SRE135L	BT Staxio SRE160	BT Staxio SRE160L
<b>Caratteristiche del carrello</b>								
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●	●
Rulli forche doppi			●		●	●	●	●
Montante a grande visibilità	●				●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●				●	●	●	●
Movimentazione di pallet doppi					○		○	
Controllo elettronico della velocità	●				●	●	●	●
Bracci di supporto elevabili					●		●	
Griglia reggicarico					○	○	○	○
Lampeggiante	●				○	○	○	○
Fari di lavoro					○	○	○	○
<b>Comandi e strumenti</b>								
Consolle di comandi regolabile					●	●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○
Interruttore di emergenza	●				●	●	●	●
Contaore					●	●	●	●
Supporto per terminale a bordo					○	○	○	○
Freno di stazionamento	●				●	●	●	●
Pedaliera di tipo automobilistico	●				●	●	●	●
Servosterzo elettronico					●	●	●	●
<b>Caratteristiche per l'operatore</b>								
Sedile regolabile	●				●	●	●	●
Volante regolabile					●	●	●	●
Sistema di rilevamento operatore	●				●	●	●	●
Leggio					●	●	●	●
<b>Caratteristiche di manutenzione</b>								
Facile accesso per la manutenzione					●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata					●	●	●	●
<b>Caratteristiche di gestione della batteria</b>								
Cambio batteria facilitato					○	○	○	○
Indicatore di carica della batteria					○	○	○	○
Vano batteria per uso intensivo					○	○	○	○
Estrazione laterale della batteria					●	●	●	●
<b>Applicazioni speciali</b>								
Versione cella frigo					○	○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○	○

- Disposizione dei pedali in stile automobilistico
- Il supporto universale E-bar consente di installare dispositivi di gestione del magazzino come terminali PC e lettori di codici a barre.

Capacità di carico: 1.35, 1.6 t  
a baricentro 600 mm  
Altezza massima di sollevamento: 6.3 m  
Capacità massima della batteria: 620 Ah

opzioni



## Come supportiamo le tue attività

Toyota Material Handling ha un approccio diretto nel creare relazioni efficaci e proficue:

- Il tuo referente commerciale di zona sarà per te un consulente fidato per tutto ciò che riguarda la movimentazione delle merci e la logistica, supporterà le tue attività sia nelle fasi di progettazione che in quelle operative
- La nostra sfida è analizzare e comprendere le tue necessità, al fine di trovare la soluzione più efficiente, che in breve significa “Kaizen” ovvero miglioramento continuo
- Una gamma completa di prodotti – carrelli controbilanciati, carrelli da interno, trattori industriali e soluzioni automatizzate

## Piani finanziari

Una scelta di piani finanziari che soddisfino le tue reali esigenze, tra cui leasing finanziari e programmi di noleggio a lungo termine tutto incluso

La nostra flotta di carrelli elevatori usati offre la qualità Toyota a livelli di costo davvero competitivi

Forniamo opzioni di noleggio a breve termine per gestire i periodi di picco nelle attività

## Come produciamo carrelli di qualità

Il Toyota Production System è conosciuto in tutto il mondo per produrre prodotti di qualità:

- Dopo aver identificato il giusto mezzo per le tue operazioni, avrai la certezza che sarà realizzato secondo i più alti standard qualitativi – questo significa affidabilità
- Il TPS è costruito attorno ad un processo di miglioramento continuo (Kaizen), che si raggiunge solo seguendo un chiaro insieme di specifici valori
- Tutti i carrelli elevatori sono prodotti secondo gli standard ISO14001, garantendo il minimo impatto ambientale.
- Inoltre, uno dei concetti fondamentali del TPS è l'eliminazione degli sprechi in ogni fase del processo.
- Oltre il 90% dei carrelli venduti da Toyota Material Handling in Europa è costruito all'interno degli stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia.

Toyota Production System – la base solida di un processo produttivo di qualità



## Ci prendiamo cura di te e dei tuoi carrelli

Il Toyota Service Concept è stato sviluppato secondo i principi del TPS ed è unico nel settore

- Service significa contare sul nostro supporto per tutta la vita del prodotto: manutenzione, riparazioni, carrelli sostitutivi, formazione per gli operatori e per il management
- Informazioni in tempo reale è uno dei principi che rende unico il Service di Toyota. Questo significa che tutti all'interno del processo hanno un accesso on-line per aggiornare ed integrare le informazioni – supporto tecnico, storico del carrello, ricambi, disponibilità del carrello e di dati per calcolare le tempistiche effettive e la pianificazione dei percorsi
- TSC, Toyota Service Concept, significa il corretto dimensionamento in termini di ricambi e personale, con training strutturati e processi di accreditamento
- La telemetria intelligente di cui sono dotati i carrelli con comunicazione GPRS/3G è un' esclusiva di Toyota e disponibile su quasi tutti i carrelli. Questo consente migliori standard di sicurezza, tra cui la gestione dell'operatore e, grazie al Toyota I\_Site, il completo controllo della flotta, che migliora il livello di sicurezza, l'efficienza e la riduzione dei costi

Toyota Service Concept – un supporto unico e lungimirante, per sempre

AFFIDABILITA'  
ESPERIENZA  
DISPONIBILITA'  
PRODUTTIVITA'  
QUALITA'  
SICUREZZA

Queste sono le aspettative dei nostri clienti, unite al risparmio, alla sostenibilità ed al rispetto per l'ambiente.

Poniamo una grande attenzione su queste aspettative confrontandoci regolarmente con gli utilizzatori di carrelli elevatori, attraverso sondaggi, un costante dialogo commerciale ed oltre 3.5 milioni di visite di service ogni anno.

Lavoriamo sia con clienti che utilizzano saltuariamente i carrelli elevatori, sia con chi deve gestire le più complesse operazioni di flotta.

La nostra rete si estende in tutta Europa quindi siamo sempre presenti.

Capire le esigenze dei nostri clienti è il cuore delle nostre attività.

Noi lo chiamiamo CUSTOMER FIRST.

Questa pagina descrive il nostro approccio, collaborare con te per pianificare le tue esigenze di movimentazione, attraverso la realizzazione di prodotti affidabili di alta qualità, e supportandoti per sempre.



Per maggiori informazioni su:

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Piani di finanziamento e noleggio
- Programmi di Service e ricambi
- Tecnologia Smart truck
- Toyota I\_Site
- Ambiente & Sostenibilità

contatta il tuo referente commerciale o visita il sito [www.toyota-forklifts.it](http://www.toyota-forklifts.it)

# Toyota Material Handling in Europa

## Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

## Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

## Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione e lavoriamo con oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

Le immagini utilizzate sono solo a scopo illustrativo. Disponibilità e specifiche tecniche sono definite localmente e sono soggette a cambiamenti senza preavviso. Contatta il tuo referente commerciale per i dettagli.